

Schmieden

Brennen

Sägen

Schweißen

Mechanische Bearbeitung

Wärmebehandlung

QUALITÄTSSICHERUNG

Werkstoffe *

unlegierte Qualitätsstähle	
1.0036	S235JR
1.0116	S235J2G3
1.0044	S275JR
1.0570	S355J2G3
1.0577	S355J2+N
18Mn6	18Mn6

Kohlenstoffstähle	
1.0401	C15
1.1191	C45E
1.0501	C35E
1.1221	C60E

Vergütungsstähle	
1.3505	100Cr6
1.2327	86CrMoV7
1.7218	25CrMo4
1.6582	34CrNiMo6
1.7225	42CrMo4
1.6580	30CrNiMo8
1.7228	50CrMo4
1.7337	16CrMo4-4
1.7335	13CrMo4-5
1.7361	32CrMoV9
1.7707	30CrMoV9
1.8070	21CrMoV5-11

Vergütungsstähle	
1.8159	51CrV4
1.6956	33NiCrMoV14-5
1.6957	26NiCrMoV14-5
1.6959	35NiCrMoV12-5

Einsatzstähle	
1.6587	18CrNiMo7-6
1.7147	20MnCr5
1.7131	16MnCr5
1.7139	16MnCrS5

Nitrierstähle	
1.8519	31CrMoV9
1.8550	34CrAlNi7

Werkzeugstähle	
1.1730	C45W
1.2343	X38NiCrMoV5-1
1.2344	X40CrMoV5-1
1.2365	X32CrMoV3-3
1.2367	C38CrMoV5-3
1.2714	56NiCrMoV7
1.2312	40CrMnMoS8-6
1.2311	40CrMnMo7
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4

Druckbehälterstähle	
P355	NL, QH, ...
P420	NL, QH, ...
P460	NL, QH, ...

Rostfreie Werkstoffe	
1.4021	X20Cr13
1.3964	X2CrNiMn- MoNNb21-16-5-3
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3

Sonderstähle	
HYT 60	®
350	HT

* weitere Werkstoffe auf Anfrage

UNSER LEISTUNGSPROGRAMM

Schmieden, Brennen, Sägen, Bearbeiten und Handel mit Stahl Einzelfertigung, Komplettfertigung, Lohnfertigung - alles aus einer Hand

Schmieden

Freiformschmiedestücke und geschmiedete Stäbe bis 35 t Stückgewicht und 13 m Länge

S355J2G3, C45, C60, 16MnCr5, 18CrNiMo7-6, 21CrMoV5-11, 25CrMo4, 30CrNiMo8, 28Mn6, 31CrMoV9, 34CrAlNi7, 34CrNiMo6, 13CrMo4-5, 16CrMo4-4, 42CrMo4, 50CrMo4, 50CrV4, 51CrMoV4, HYT60®*

Brennen

Maßbleche nach Zeichnung autogen gebrannt einschließlich Fasenschneiden und Brennen in mehreren Ebenen mit hochmodernen Brennschneid-Roboter-Systemen, bis zu 1.400 mm Schnittstärke, 7.800 mm Breite, 20 m Länge und einem Stückgewicht von bis zu 60 t

Sägen

Stabstahlabschnitte bis 1.500 x 2.000 mm bzw. 1.500 mm Durchmesser

S355J0, S355JR, S355J2+N, C45E, C60E, 20MnCr5, 42CrMo4, 1.1730, 1.2312*

Schweißen

Schweißkonstruktionen bis 60 t Stückgewicht, Masivdraht- und Fülldrahtschweißen (MAG M), Ein- und Doppeldraht-Unterpulver-Schweißen (UP), Lichtbogenhandschweißen (E), Herstellerqualifikation nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse E

Flächenaufpanzerung massiver Teile durch UP-Schweißverfahren mit korrosionsbeständigen und verschleißfesten Werkstoffen, bis zu 60 t Stückgewicht

Mechanische Bearbeitung

30 Hochleistungsmaschinen zum Drehen, Bohren und Fräsen von Maschinenteilen und Konstruktionen, Stückgewicht bis 60 t

Wärmebehandlung

Mehrere Herdwagenöfen für das Vergüten von Werkstücken mit einer Länge von bis zu 12.600 mm, entsprechende Abschreckbecken mit Rückkühlmöglichkeiten, wasser- und öllähnliches Abschrecken möglich

Handel

Stahlbleche und Platten in 20 - 700 mm Dicke, über 30.000 t vorrätig

S235JR, S235J2+N, S355J0, S355JR, S355J2+N, P355NH/NL1, C45E, 42CrMo4, 20MnCr5, 1.1730, 1.2312*

Qualitätsstabstahl 170 - 1.250 mm Durchmesser

S355J2G3, C45, 42CrMo4, 18CrNiMo7-6, 34CrNiMo6, 1.2714, 25CrMo4*

Zertifikate

TÜV CERT, GL, DNV, LRS, RINA, ABS, BV, DRGL und AD 2000.

Werkstoffprüfzeugnisse als Hersteller nach DIN EN 10204

Weitere Abnahmen mit Klassifizierungsgesellschaften wie CCS, Russisches Register u.a. sind möglich.

Unser Maschinenpark (Auswahl)

Freiformschmiedepressen, Glüh- und Vergüteöfen, Richtpressen, Strahlanlagen, vertikale und horizontale Bandsägen, mechanische Bearbeitungszentren, Portal-, Fahrständer- und Starrbettfräsmaschinen, Karussell- und Spitzendrehmaschinen**

*weitere Werkstoffe auf Anfrage

**Dimensionen und Leistungsparameter auf Anfrage