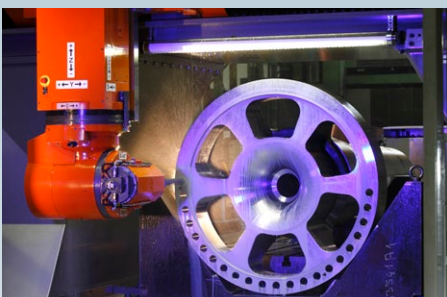
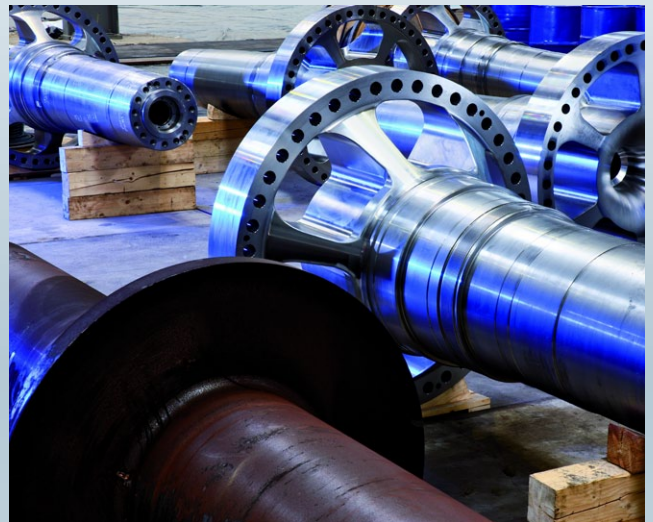


MECHANISCHE BEARBEITUNG

Propellerwelle



Spezifikation	abgesetzte Welle geschmiedet fertigbearbeitet US-geprüft wärmebehandelt APZ DIN EN 10204/3.2
Verwendung	Schiffsantrieb
Werkstoff	34CrNiMo6
Abmessung	max. Durchmesser 1.240 mm, Gesamtlänge 2.600 mm
Gewicht	11.734 kg (FM)

UNSER LEISTUNGSPROGRAMM

Schmieden, Brennen, Sägen, Bearbeiten und Handel mit Stahl Einzelfertigung, Komplettfertigung, Lohnfertigung - alles aus einer Hand

Schmieden

Freiformschmiedestücke und geschmiedete
Stäbe bis 35 t Stückgewicht und 13 m Länge

S355J2G3, C45, C60, 16MnCr5, 18CrNiMo7-6,
21CrMoV5-11, 25CrMo4, 30CrNiMo8, 28Mn6,
31CrMoV9, 34CrAlNi7, 34CrNiMo6, 13CrMo4-5,
16CrMo4-4, 42CrMo4, 50CrMo4, 50CrV4,
51CrMoV4, HYT60®*

Brennen

Maßbleche nach Zeichnung autogen gebrannt
einschließlich Fasenschneiden und Brennen in
mehreren Ebenen mit hochmodernen Brenn-
schneid-Roboter-Systemen, bis zu 1.400 mm Schnitt-
dicke, 7.800 mm Breite, 20 m Länge und
einem Stückgewicht von bis zu 60 t

Sägen

Stabstahlabschnitte bis 1.500 x 2.000 mm
bzw. 1.500 mm Durchmesser

S355J0, S355JR, S355J2+N, C45E, C60E,
20MnCr5, 42CrMo4, 1.1730, 1.2312*

Schweißen

Schweißkonstruktionen bis 60 t Stückgewicht, Mas-
sivdraht- und Fülldrahtschweißen (MAG M), Ein- und
Doppeldraht-Unterpulver-Schweißen (UP), Lichtbogen-
handschweißen (E), Herstellerqualifikation nach DIN
18800-7:2002-09 Klasse E

Flächenaufpanzerung massiver Teile durch
UP-Schweißverfahren mit korrosionsbeständigen und
verschleißfesten Werkstoffen, bis zu 60 t Stückgewicht

Mechanische Bearbeitung

30 Hochleistungsmaschinen zum Drehen, Bohren
und Fräsen von Maschinenteilen und Konstruktionen,
Stückgewicht bis 60 t

Wärmebehandlung

Mehrere Herdwagenöfen für das Vergüten von Werk-
stücken mit einer Länge von bis zu 12.600 mm, ent-
sprechende Abschreckbecken mit Rückkühlmöglich-
keiten, wasser- und öllähnliches Abschrecken möglich

Handel

Stahlbleche und Platten in 20 - 700 mm Dicke,
über 30.000 t vorrätig

S235JR, S235J2+N, S355J0, S355JR, S355J2+N,
P355NH/NL1, C45E, 42CrMo4, 20MnCr5, 1.1730,
1.2312*

Qualitätsstabstahl 170 - 1.250 mm Durchmesser

S355J2G3, C45, 42CrMo4, 18CrNiMo7-6,
34CrNiMo6, 1.2714, 25CrMo4*

Zertifikate

TÜV CERT, GL, DNV, LRS, RINA, ABS, BV, DRGL
und AD 2000.

Werkstoffprüfzeugnisse als Hersteller nach
DIN EN 10204

Weitere Abnahmen mit Klassifizierungsgesellschaften
wie CCS, Russisches Register u.a. sind möglich.

Unser Maschinenpark (Auswahl)

Freiformschmiedepressen, Glüh- und Vergüteöfen,
Richtpressen, Strahlanlagen, vertikale und horizon-
tale Bandsägen, mechanische Bearbeitungszentren,
Portal-, Fahrständer- und Starrbettfräsmaschinen,
Karussell- und Spitzendrehmaschinen**

*weitere Werkstoffe auf Anfrage

**Dimensionen und Leistungsparameter auf Anfrage

von Schaewen AG
Kronprinzenstraße 14 · DE-45128 Essen
Tel. +49 201 8110-0 · Fax +49 201 8110-174
info@von-schaewen.de · www.von-schaewen.de
Nutzen Sie unsere Hotline +49 201 81 10-111