

Maschinenpark

Schmiedeanlagen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)	Leistung (MN)
Schmiedepressen (3)	bis 13 m Länge und 35 t Stückgewicht bzw. 40 t Einsatzgewicht	7, 20 und 30
Freifahrende Manipulatoren (4)		
Schienegebundene Manipulatoren (2)		

Brennmaschinen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)	Anzahl Brenner
Brennmaschinen (14)	D 1.400, B 7.800, L 20.000 60 t Stückgewicht	1 - 6
Brennroboter (2)	D 600, B 3.000, L 6.000	1

Sägen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)
Horizontalsägen (36)	1.500 x 2.000 bzw. 1.500 Ø

Bearbeitungsmaschinen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)
Bearbeitungszentren (3)	x 3.650, y 2.250, z 1.600
Fahrständer-Fräsmaschinen (4)	x 16.000, y 4.000, z 1.600
Starrbett-Fräsmaschine (2)	6.200 x 1.670 x 1.050
Gantry-Portal-Fräsmaschine (1)	7.000 x 3.400 (Durchgang 2.550) x 1.000 (Durchgang 1.500)
Portal-Fräsmaschinen (7)	x 12.000, y 4.200, z 3.000
Karussell-Drehmaschinen (4)	x 2.920, y 2.500, z 1.000
Spitzen-Drehmaschinen (10)	Spitzenhöhe 1.020, max. Dreh-Ø 1.560, Drehlänge 14.000
Tischbohrwerk (2)	3.000 x 2.500 x 1.000

Anlagen Wärmebehandlung (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)	Bauart
Schmiedeöfen (9)	H 2.000, B 5.000, L 8.000	Stoß-, Steck- Kammer- bzw. Herdwagenofen
Glühöfen (5)	H 1.800, B 3.500, L 10.100	Hauben-, Wagen-, bzw. Herdwagenofen
Glüh-/Vergüteöfen (8)	H 1.500, B 2.500, L 13.000	Herdwagenofen
Abschreckbecken	B 2.200 x L 12.600	Volumen 135.000 l
Abschreckbecken	B 2.200 x L 9.000	Volumen 100.000 l