

Maschinenpark

Schmiedeanlagen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)	Leistung (MN)
Schmiedepressen (3)	bis 13 m Länge und 35 t Stückgewicht bzw. 40 t Einsatzgewicht	7, 20 und 30
Freifahrende Manipulatoren (4)		
Schienegebundene Manipulatoren (2)		

Brennmaschinen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)	Anzahl Brenner
Brennmaschinen (14)	D 1.400, B 7.800, L 20.000 60 t Stückgewicht	1 - 6
Brennroboter (2)	D 600, B 3.000, L 6.000	1

Sägen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)
Horizontalsägen (36)	1.500 x 2.000 bzw. 1.500 Ø

Bearbeitungsmaschinen (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)
Bearbeitungszentren (4)	x 3.650, y 2.250, z 1.600
Fahrständer-Fräsmaschinen (4)	x 16.000, y 4.000, z 1.600
Starrbett-Fräsmaschine (2)	6.200 x 1.670 x 1.050
Gantry-Portal-Fräsmaschine (1)	7.000 x 3.400 (Durchgang 2.550) x 1.000 (Durchgang 1.500)
Portal-Fräsmaschinen (7)	x 12.000, y 4.200, z 3.000
Karussell-Drehmaschinen (4)	x 2.920, y 2.500, z 1.000
Spitzen-Drehmaschinen (7)	Spitzenhöhe 1.020, max. Dreh-Ø 1.560, Drehlänge 14.000
Tischbohrwerk (2)	3.000 x 2.500 x 1.000

Anlagen Wärmebehandlung (Anzahl)	maximale Abmessung (mm)	Bauart
Schmiedeöfen (9)	H 2.000, B 5.000, L 8.000	Stoß-, Steck- Kammer- bzw. Herdwagenofen
Glühöfen (5)	H 1.800, B 3.500, L 10.100	Hauben-, Wagen-, bzw. Herdwagenofen
Glüh-/Vergüteöfen (4)	H 1.500, B 2.500, L 7.800	Herdwagenofen
Vergüteöfen (3)	H 1.500, B 2.500, L 13.000	Herdwagenofen
Abschreckbecken	B 2.200 x L 12.600	Volumen 135.000 l
Abschreckbecken	B 2.200 x L 9.000	Volumen 100.000 l

UNSER LEISTUNGSPROGRAMM

Schmieden, Brennen, Sägen, Bearbeiten und Handel mit Stahl Einzelfertigung, Komplettfertigung, Lohnfertigung - alles aus einer Hand

Schmieden

Freiformschmiedestücke und geschmiedete Stäbe bis 35 t Stückgewicht und 13 m Länge

S355J2G3, C45, C60, 16MnCr5, 18CrNiMo7-6, 21CrMoV5-11, 25CrMo4, 30CrNiMo8, 28Mn6, 31CrMoV9, 34CrAlNi7, 34CrNiMo6, 13CrMo4-5, 16CrMo4-4, 42CrMo4, 50CrMo4, 50CrV4, 51CrMoV4, HYT60®*

Brennen

Maßbleche nach Zeichnung autogen gebrannt einschließlich Fasenschneiden und Brennen in mehreren Ebenen mit hochmodernen Brennschneid-Roboter-Systemen, bis zu 1.400 mm Schnittstärke, 7.800 mm Breite, 20 m Länge und einem Stückgewicht von bis zu 60 t

Sägen

Stabstahlabschnitte bis 1.500 x 2.000 mm bzw. 1.500 mm Durchmesser

S355J0, S355JR, S355J2+N, C45E, C60E, 20MnCr5, 42CrMo4, 1.1730, 1.2312*

Schweißen

Schweißkonstruktionen bis 60 t Stückgewicht, Massivdraht- und Fülldrahtschweißen (MAG M), Ein- und Doppeldraht-Unterpulver-Schweißen (UP), Lichtbogenhandschweißen (E), Herstellerqualifikation nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse E

Flächenaufpanzerung massiver Teile durch UP-Schweißverfahren mit korrosionsbeständigen und verschleißfesten Werkstoffen, bis zu 60 t Stückgewicht

Mechanische Bearbeitung

30 Hochleistungsmaschinen zum Drehen, Bohren und Fräsen von Maschinenteilen und Konstruktionen, Stückgewicht bis 60 t

Wärmebehandlung

Mehrere Herdwagenöfen für das Vergüten von Werkstücken mit einer Länge von bis zu 12.600 mm, entsprechende Abschreckbecken mit Rückkühlmöglichkeiten, wasser- und öllähnliches Abschrecken möglich

Handel

Stahlbleche und Platten in 20 - 700 mm Dicke, über 30.000 t vorrätig

S235JR, S235J2+N, S355J0, S355JR, S355J2+N, P355NH/NL1, C45E, 42CrMo4, 20MnCr5, 1.1730, 1.2312*

Qualitätsstabstahl 170 - 1.250 mm Durchmesser

S355J2G3, C45, 42CrMo4, 18CrNiMo7-6, 34CrNiMo6, 1.2714, 25CrMo4*

Zertifikate

TÜV CERT, GL, DNV, LRS, RINA, ABS, BV, DRGL und AD 2000.

Werkstoffprüfzeugnisse als Hersteller nach DIN EN 10204

Weitere Abnahmen mit Klassifizierungsgesellschaften wie CCS, Russisches Register u.a. sind möglich.

Unser Maschinenpark (Auswahl)

Freiformschmiedepressen, Glüh- und Vergüteöfen, Richtpressen, Strahlanlagen, vertikale und horizontale Bandsägen, mechanische Bearbeitungszentren, Portal-, Fahrständer- und Starrbettfräsmaschinen, Karussell- und Spitzendrehmaschinen**

*weitere Werkstoffe auf Anfrage

**Dimensionen und Leistungsparameter auf Anfrage