

- Hartes Jahr 2009 für Deutschlands Stahlindustrie
- Die große STAHL-Statistik – Zahlen grafisch aufbereitet
- Anarbeitungsleistungen weiter mit viel Potenzial

## Stahl-Service-Center im Herzen des Ruhrgebietes

Planung, Produktion, Logistik –  
von Schaewen bietet »Stahl aus einer Hand«

Essen. Obwohl laut IHW (Institut für Wirtschaftsforschung Halle) mit einer Ausgabeneinschränkung von 14 % im Bereich Maschinen und Anlagen zu rechnen ist und sich die Exporte wahrscheinlich um 18 % verringern, steckt von Schaewen nicht den Kopf in den Sand, sondern krempelt die Ärmel hoch und tätigt lohnende Investitionen.

■ »Wir investieren weiter«, so das von-Schaewen-Vorstandsmitglied Uwe Metzger. Natürlich wurde auch die Gruppe von Schaewen von der weltweiten Rezession nicht verschont, denn besonders die auf Investitionsgüter ausgerichtete Stahlbranche bekommt die negativen Folgen des weltweiten Abbruchs des langjährigen Globalisierungsbooms zu spüren. »Die von Schaewen AG vertraut darauf, dass das Zentrum für europäische Wirtschaftsforschung (ZEW) Recht behält, die Talfahrt der Konjunktur allmählich zu Ende geht und die Talsohle in diesem Sommer erreicht ist«, so der Vorstand in Essen. Für das Essener

Unternehmen bedeutet dies, dass die im Jahr 2005 angestoßenen Investitionen 2009 durch abschließende Bauvorhaben abgerundet werden.

### Umfangreiche Investitionen in Fertigung und Ausbildung

Angefangen hatte bei dem aktuellen Investitionsprogramm alles mit dem neuen Schmiedewerk in Wetter an der Ruhr, wo im November 2006 die Produktion begann. Ein schienengebundener Manipulator und ein Automanipulator bewegen dort Schmiedeteile bis zu einem Gewicht von 40 t. Wetter fungiert als Erweiterung des

vorhandenen Schmiedewerkes in Hückeswagen.

2007 entstand in Hückeswagen eine eigene Vergüterei für max. 8.000 mm lange Teile. 2008 wurde der Standort ausgebaut. Heute kann man dort Stahl bis zu 12.600 mm Länge vergüten und bis zu 13.000 mm Länge glühen.

2008 wurde zudem das Verwaltungsgebäude in Wetter fertiggestellt. In dem zweigeschossigen Neubau wurden auf einer Fläche von über 800 m<sup>2</sup> die neusten ergonomischen Erkenntnisse umgesetzt. Es entstanden aber nicht nur Büros und Sozialräume für die Mitarbeiter, sondern auch ein Prüflabor für die zentrale Materialerprobung. Der untere Bereich des neuen Gebäudes gehört den Auszubildenden. In den Hallen und an den Computerarbeitsplätzen erwerben die Auszubildenden praktische Fertigkeiten und technisches Know-how. In diesem neuen Ausbildungszentrum können die Lehrlinge inzwischen Fertigungsprozesse fachübergreifend verfolgen und begleiten.

2009 steht in Wetter der Neubau einer Halle für mechanische Fertigung an. Die Halle wird 41 m x 104 m groß sein und aus zwei Hallenschiffen mit je einem 40-t-Kran bestehen. Das erlaubt die Erweiterung der vorhandenen Produktpalette für mechanisch fertigte Wellen, deren Abmessung max. 1.780 mm Durchmesser x 12.500 mm Länge betragen kann.

Auch Produkte, die aufgrund des hohen Stückgewichtes nicht in der eigenen Schmie-

Sonderdruck aus „stahlmarkt“ (2009), Heft 7, Seiten 44–45  
Nachdruck verboten. Montan- und Wirtschaftsverlag GmbH, Düsseldorf

de hergestellt werden, können hier in Lohnarbeit auftragsgemäß zu Ende gebracht werden. Der Produktionsstart ist für den Sommer 2009 geplant.

### Innovative Schweißtechnik aus Essen

Im vergangenen Jahr hat das Unternehmen am Standort in Essen auf einer Hallenfläche von 1.400 m<sup>2</sup> einen Schweißfachbetrieb neu eingerichtet. Schweißkonstruktionen werden bei von Schaewen aus ganz Europa nachgefragt. Ob Maschinenbau, Kranbau, Offshorebereich etc. – die Kunden wissen, das Unternehmen bewerkstelligt nahezu jede Schweißarbeit. Dazu gehört u. a. das Erstellen von großformatigen Schweißkonstruktionen mit einem Stückgewicht bis 60 t. Hierbei werden sowohl die allgemeinen Baustähle S235 und S355 eingesetzt als auch die hochmodernen Feinkornbaustähle S690QL und S960QL sowie deren Kombinationen.

Zum Leistungsspektrum gehört auch die Fertigung von Schweißkonstruktionen aus Werkstoffkombinationen wie S355 mit 34CrNiMo6 oder 42CrMo4 sowie das Auftragschweißen von massiven Werkstücken bis 60 t Stückgewicht. Dabei arbeitet von Schaewen auch mit verschleiß- und korrosionsbeständigen Schweißzusätzen. Hierbei werden Schweißverfahren wie das Masivdraht- und Fülldrahtschweißen (MAG M), das Ein- und Doppeldraht-Unterpulverschweißen (UP) oder das Lichtbogenhandschweißen (E) eingesetzt.

### Logistische Perfektion im Dienst des Kunden

Das Motto »Alles aus einer Hand« wird bei von Schaewen ernst genommen. So kosten Produktionsabläufe, in die alle Unternehmen der AG einbezogen sind, den Kunden nur einen Anruf. Selbst wenn geschmiedet, gebrannt, wärmebehandelt, geschweißt und mechanisch bearbeitet werden muss, bedeutet dies für den Kunden keinen Mehraufwand. Ein Mitarbeiter der AG plant und kontrolliert den gesamten Produktionsablauf. Da unterschiedliche Produktionsstätten der Unternehmensgruppe involviert sind, verwendet man viel Mühe auf die Koordination der einzelnen Arbeitsschritte. Realisiert werden kann das nur durch logistische Perfektion.



Das Stahl-Service-Center von Schaewen bietet Stahl aus einer Hand – ob Schmieden, Brennen, Wärmebehandlung oder Schweißen (Fotos: von Schaewen).



Im neuen Verwaltungsgebäude in Wetter sind auch das neue Ausbildungszentrum des Unternehmens sowie ein modernes Prüflabor untergebracht.

Die von Schaewen AG versteht unter Stahl-Service-Center nicht nur die Entwicklung und Produktion von Stahlteilen, sondern auch den Support rund um das Produkt Stahl. Sie entwickelt neue Materialien und bietet Logistiklösungen. Dazu gehört auch die enge Zusammenarbeit mit den Kunden während der Herstellungsphase. Es kann sogar sein, dass die vom Kunden festgelegten konstruktiven und fertigungstechnischen Prozesse gemeinsam überdacht

werden, um so Kosten einzusparen und die Qualität zu optimieren – damit das finale Produkt zu 100 % den Kundenanforderungen entspricht. (sm 0907405) ■

#### Kontakt

von Schaewen AG  
Kronprinzenstraße 14  
45128 Essen  
Tel. +49 201 8110-0  
www.von-schaewen.de